



**BIOLANDES**

**JARA DEL ANDEVALO DE HUELVA**

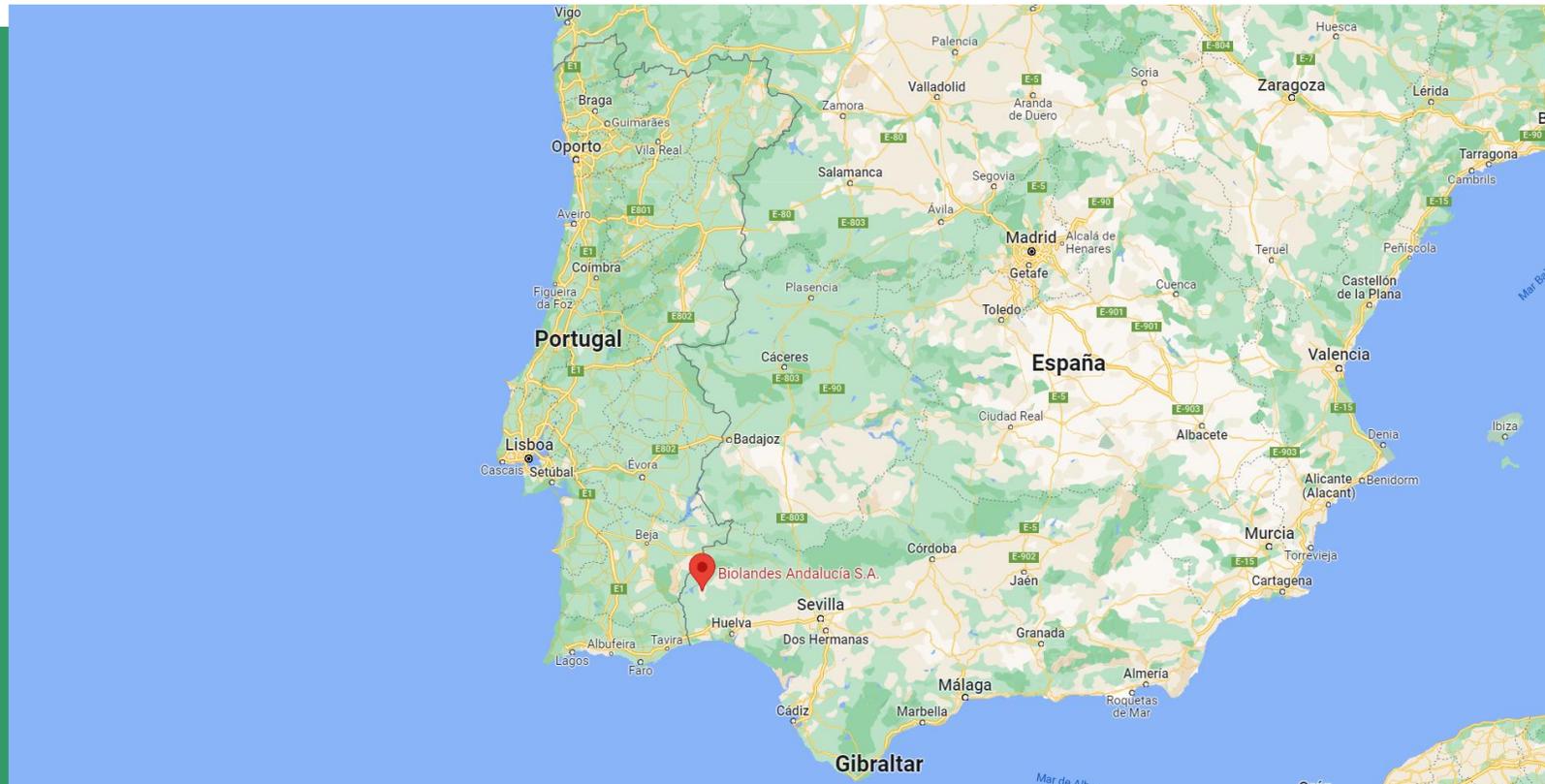


**BIOLANDES ANDALUCÍA S.A.**

**Octubre 2022**

# BIOLANDES , La fuerza de lo natural

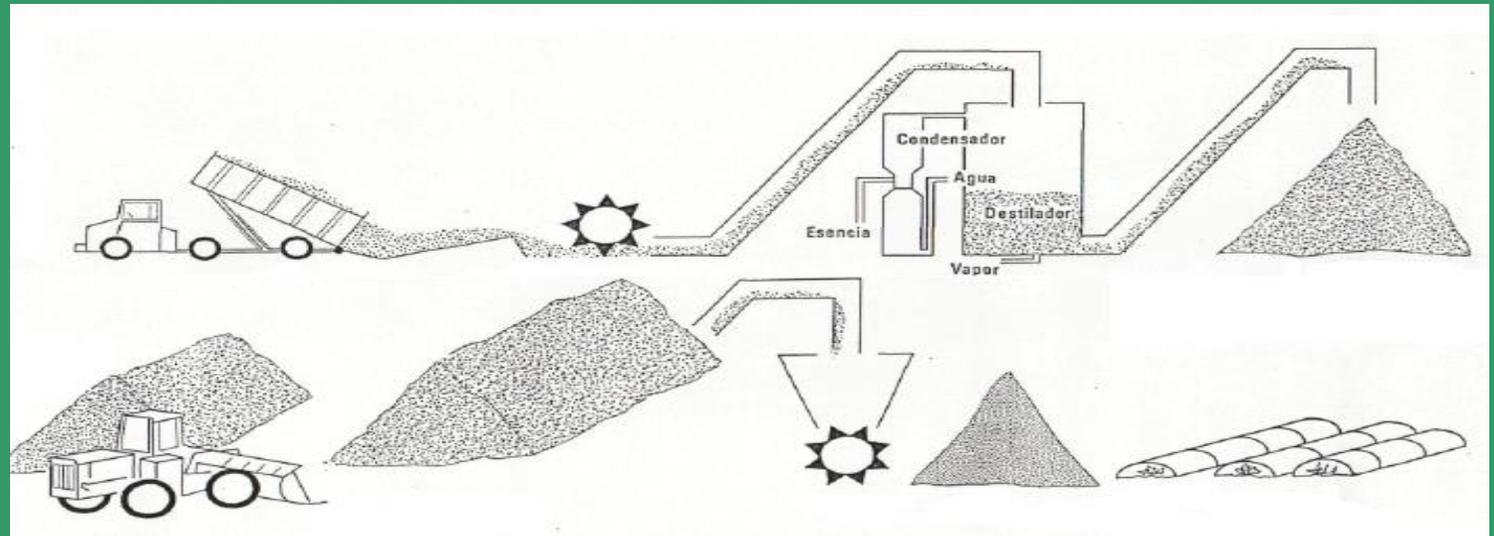
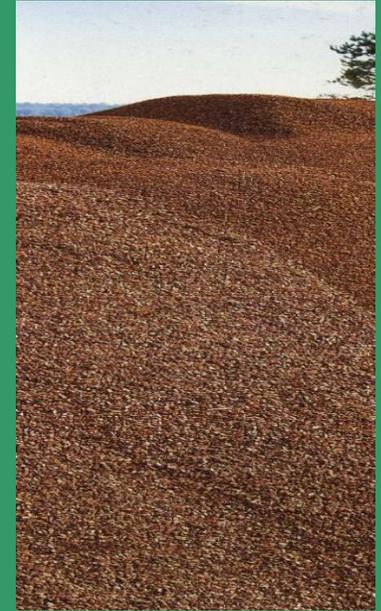
Biolandes Andalucía es una planta química, ubicada en Puebla de Guzmán, dedicada a la fabricación de aceites esenciales, principalmente de jaras y eucaliptos. Esta empresa enclavada en el Andévalo occidental onubense, inició su actividad en 1989. Actualmente la plantilla está formada por veinte personas fijas durante todo el año y durante la campaña de recogida de jara (2º semestre del año) se llegan a contratar aproximadamente unos cincuenta jornaleros eventuales.



# BIOLANDES, valorización de residuos – Economía circular

El proceso de fabricación de la Empresa está basado en el tratamiento en continuo de materia vegetal: fundamentalmente jara (cistus ladanifer) para la fabricación de productos naturales bases del sector de la perfumería.

La filosofía de Biolandes es la valoración de la biomasa forestal, de manera que la materia vegetal recogida y tratada vuelve al terreno en forma de abonos vegetales, cerrando así el círculo productivo, y además la biomasa se utiliza como combustible para la producción de vapor, en su ánimo de reducir la contaminación y reutilizar al máximo los residuos generados.



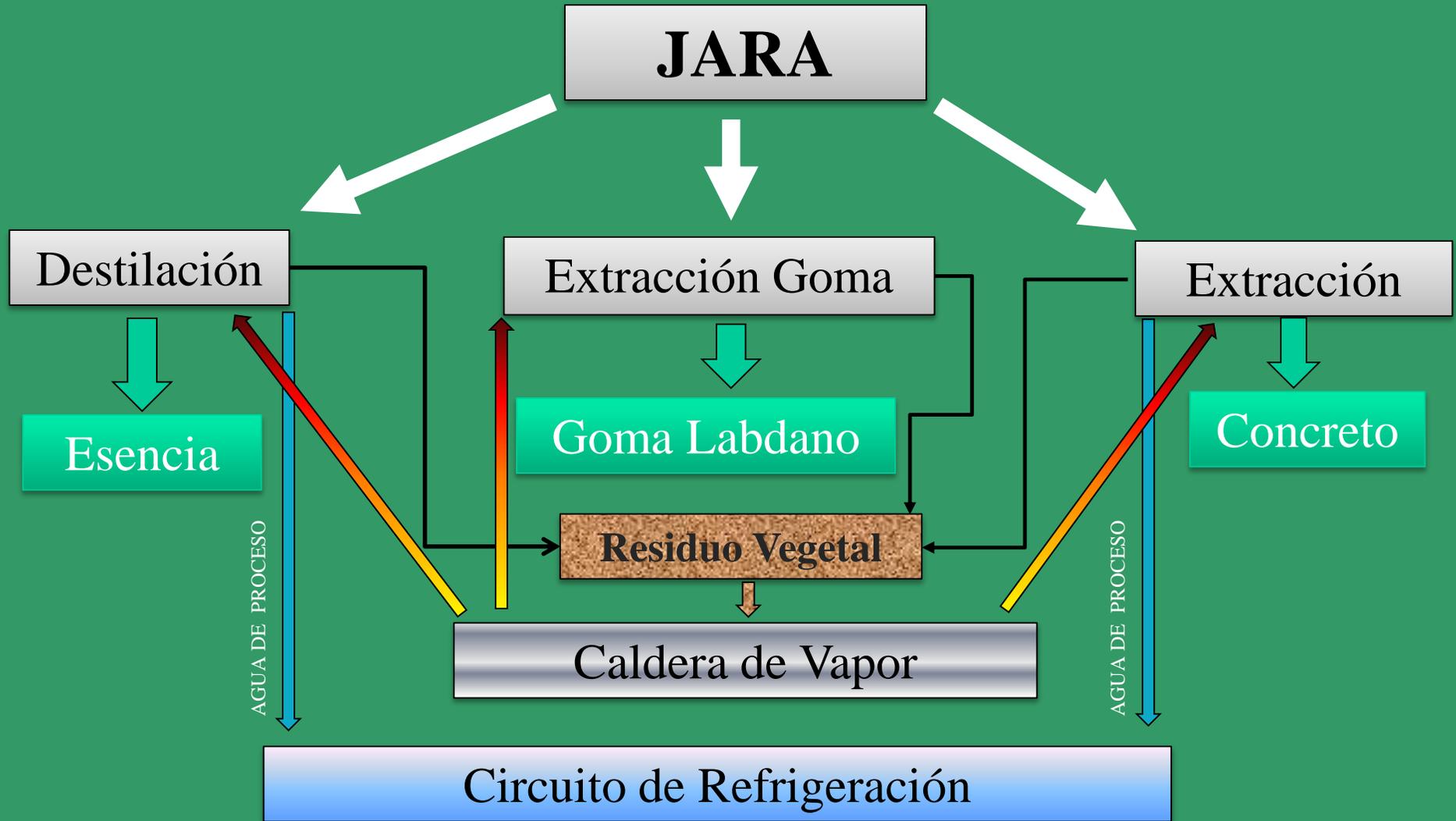
# Materias Primas. Jara, eucalipto y otras materias vegetales.

•**JARA (Cistus Ladanifer):** La jara es recogida en los terrenos alrededor de la fábrica, dentro de un radio de acción de aproximadamente 60 km. Se recoge de manera tradicional, es decir, segada con una hoz aserrada y formando gavillas con un peso aproximado de 20 kg. cada una. La jara transportada a las instalaciones se descarga en la zona de molienda para su trituración previa a la introducción en los procesos productivos. Esta trituración inicial se realiza por medio de un molino de martillos.

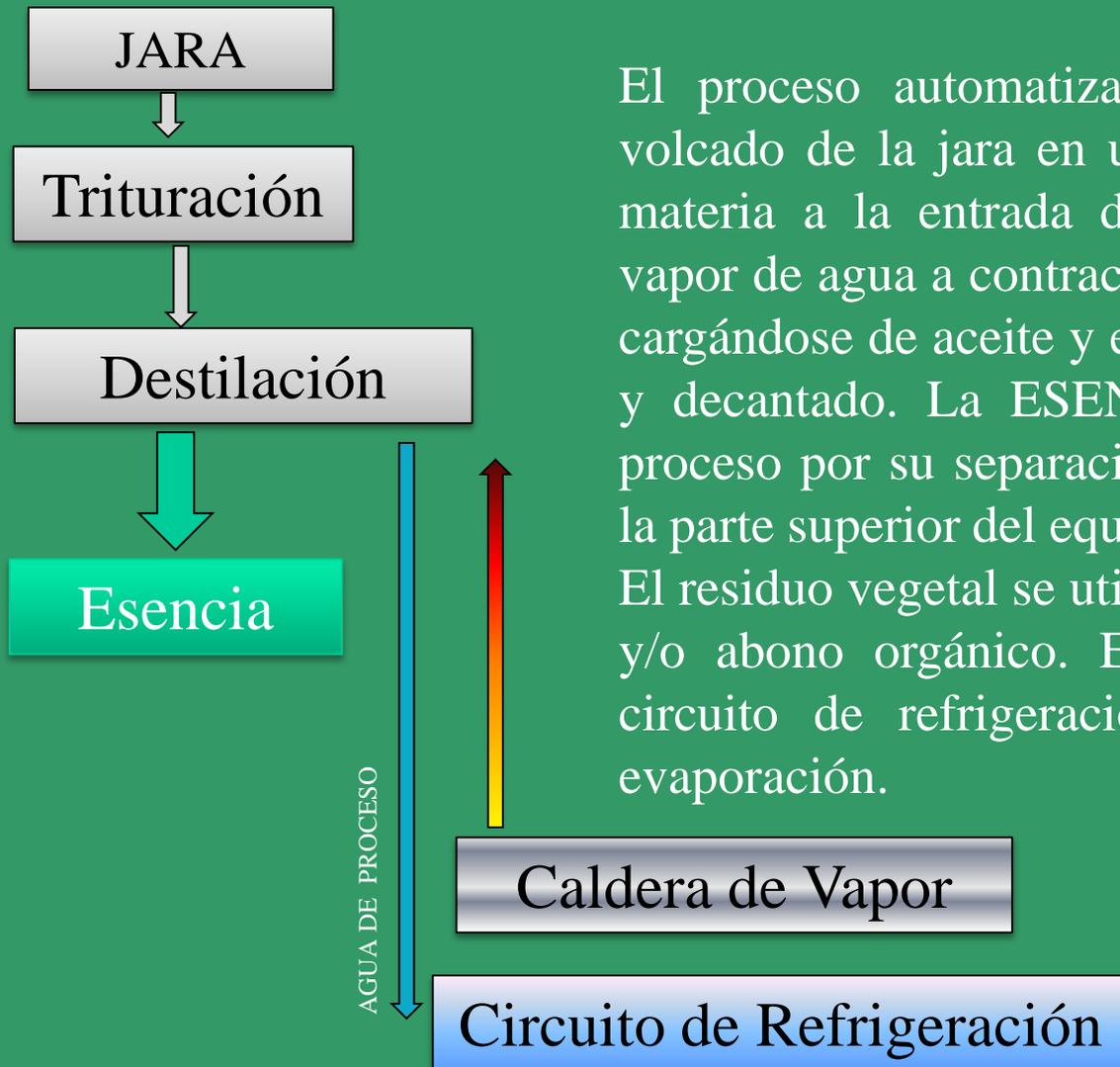


•Por medio de una tecnología propia desarrollada y patentada por el Grupo Biolandes, permite tratar grandes cantidades de materia y su inmediata transformación en un proceso en continuo y totalmente automatizado. Además de la jara, las instalaciones están preparadas para tratar cualquier materia natural.

# Procesos de Fabricación de la Jara.



# DESTILACIÓN: Arrastre de vapor



El proceso automatizado de destilación se inicia con el volcado de la jara en unos fondos móviles que arrastran la materia a la entrada de los destiladores donde se inyecta vapor de agua a contracorriente. El vapor atraviesa la materia cargándose de aceite y es seguidamente condensado, enfriado y decantado. La ESENCIA es recogida en esta parte del proceso por su separación total con el agua obteniéndose en la parte superior del equipo.

El residuo vegetal se utiliza como combustible para la caldera y/o abono orgánico. El agua de proceso se incorpora al circuito de refrigeración, amortiguando las pérdidas por evaporación.

# DESTILACIÓN: Arrastre de vapor



# EXTRACCIÓN: Disolvente – Hexano

En el proceso automatizado de extracción se hace pasar el disolvente en contracorriente por la jara en el interior del extractor. El disolvente recuperado es enfriado y enviado a una cuba que alimenta en continuo su utilización en el proceso. El producto final, CONCRETO, es concentrado en una columna, exento de disolvente, envasado en bidones y enviado a nuestra empresa Matriz. El residuo vegetal es reconducido a una cuba donde se destila con vapor de agua, se separa el disolvente que se reutiliza en el proceso y el residuo vegetal se utiliza como combustible en la caldera de vapor. El agua del proceso de esta unidad se incorpora al circuito de refrigeración.



# EXTRACCIÓN: Disolvente – Hexano



# EXTRACCIÓN DE GOMA LABDANO.

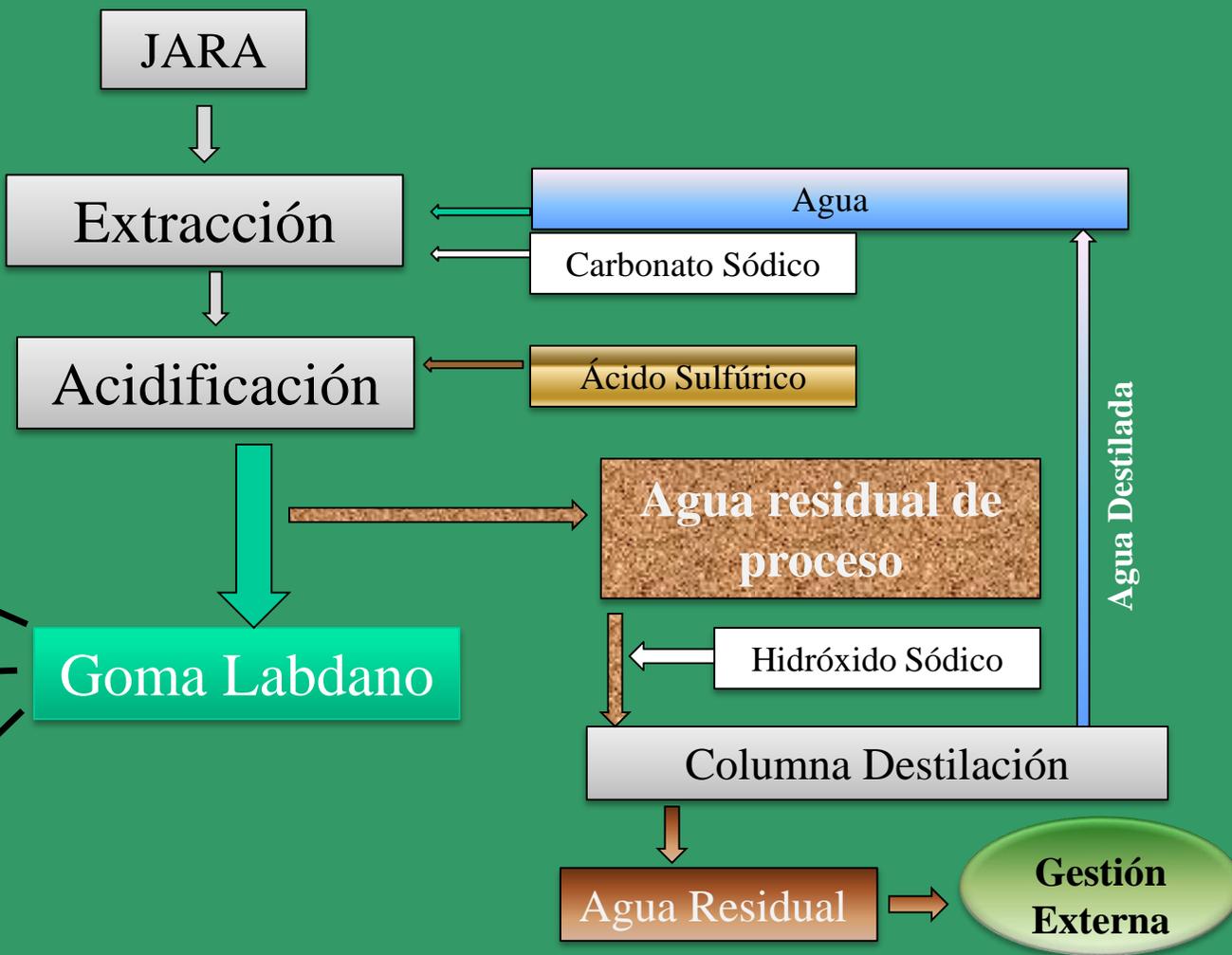
Equipos auxiliares:

- Caldera de Vapor
- Circuito de Refrigeración
- Compresor de Aire

Labdanum concreto

Labdanum absoluto

Labdanum resinoide



# GOMA LABDANO

**GOMA LABDANO BRUTA**: Es un producto extraído de la jara en una disolución de carbonato sódico. El proceso se realiza por lotes según la concentración del agua de extracción.

Una vez concentrada se enfría y se le añade ácido sulfúrico. En esta reacción precipita la GOMA LABDANO que flota en el agua. Finalmente la separamos y la envasamos en bidones de 200 litros.

Todo el proceso estará automatizado; sólo la carga de la materia prima en los equipos de extracción se hace de forma manual.

El agua residual se recoge en una cuba, se neutraliza con hidróxido sódico y se destila para ser de nuevo utilizada en un nuevo lote de extracción. La parte baja de la columna se gestiona por una empresa autorizada.

El residuo vegetal se tritura y se utiliza como combustible en la caldera de vapor.

# EXTRACCIÓN DE GOMA LABDANO.



# APROVECHAMIENTO DE LA JARA

Comenzamos la campaña a primeros de junio

CAMPOS DE JARA – Propiedad privada

Contrato de aprovechamiento – 1 a 20 años

En contraprestación acordamos el gradeo de una cantidad de hectáreas en función de la materia recogida.

Solicitud de siega a la Delegación de Medio Ambiente

Resolución final con prescripciones importantes: sobre el medio, contra incendios, etc

Al finalizar la campaña realizamos los trabajos de labranza.

Después de esos trabajos, la jara volverá a nacer y podremos aprovecharla 3 o 4 años más tarde.

En otros campos podemos volver a resegar pasados 2 años, después habría que labrar el terreno; no es posible esperar más, por riesgo al segador en el antebrazo.



**BIOLANDES**

**JARA DEL ANDEVALO DE HUELVA**



**GRACIAS POR SU ATENCIÓN**

**José Carlos Muñoz Martín**